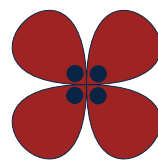


实验室& 灭菌技术

Laboratory & Sterilization Technology



点成生物
dichbio

虹科的一家公司

EC 160 CO₂ 培养箱 N-Smart™ 系统

- 腔室容积：160升
- 温度范围：环境温度+7°C到50°C
- 温度变化/波动：±0.3°C/±0.1°C (37°C时)
- 可编程温度报警范围：±0.5°C到5°C
- 空气隔离加热系统
- RaPIDcell™ 快速温度恢复，无超调
- CO₂范围：0~20%
- CO₂变化/波动：±0.3%/±0.1%
- 可编程CO₂报警范围：±0.5%到5%
- 红外线CO₂液位控制，允许频繁访问
- N-Smart™控制系统参数优化
- LifeCell™控制软件参数免榫窳
- N-mobile™配备Wi-Fi连接
- 密码保护控制系统
- RS232端口适配PC或AlerText™
- 4.3英寸液晶显示器保证信息最大化与可视化
- 同时显示设置和实际值
- 圆角无缝不锈钢腔体
- 清洁腔内无内置传感器
- NuveDis™90°C湿式消毒系统
- NuveTrack™海量数据存储，以数字或图形形式、一小时的间隔存储长达十年的记录
- 配备NuveCom™通信单元
- 以太网端口，用于通过互联网实现远程访问
- 可发送电子邮件，以防任何故障
- 可选NuveCloser™软件访问运行参数，故障历史，内存和其他技术参数
- 自动归零，永久精确控制
- 0.22μm无菌过滤CO₂，样品气体和自动调零基准空气
- 95%标准相对湿度以保护培养物不失水
- 声光(文字)报警，远程报警继电器
- 远程报警出口
- 可选AlerText™短信报警系统，确保最高安全
- 可选NuveWarn™远程报警系统
- 可选NuveRay™紫外消毒套件
- 可选NuveClean™湿度盘去污套件
- 内置第二级气体调节器



- DF 系列：-86°C/ FR 系列：-41°C
- 三种不同尺寸：261、461、560 升
- DirectFREEZE™：通过位于货架内的线圈更快和均匀地冷冻
- 强大可靠的N-Smart™微处理器控制系统
- 4.3英寸彩色液晶显示器确保信息的最大化与可视化
- 海量数据存储，以数字和图形方式按一小时的间隔存储长达十年的记录
- 以太网端口，用于通过互联网远程访问
- 可发送电子邮件，以防任何故障
- 可选NuveCloser™软件访问运行参数，故障历史，内存和其他技术参数
- 四个独立的隔间，配有隔热门，以减少空气进入
- 在开口时尽量减少空气交换，减少结冰并保护样品
- 隔间尺寸与常用的冷冻箱相匹配
- 可清洗空气过滤器，维护简单，性能优越
- 完美的气密性与软垫圈
- 垫圈接触面加热，几乎不结冰
- 腔体由不锈钢制成，寿命长，架子由铝制成，传热快
- 配备NuveCom™通信单元
- N-Mobile™配备Wi-Fi连接

DF 290/490/590 超低温冰箱 FR 290/490/590 低温冰箱 N-Smart™ 系统

- 环氧聚酯粉末涂层不锈钢外壳
- 现场发泡高密度聚氨酯保温
- 带钥匙锁的门把手
- 关键操作电源开关以保护样品
- 声光报警系统
- 报警系统由永久充电电池供电
- 即使断电也能显示实际温度
- 标准的远程和中央报警端口
- 可选电池操作的7天图表记录仪
- 可选AlerText™短信报警系统，确保最高安全
- 可选NuveWarn™远程报警系统
- 可选CO₂备份系统，在故障情况下延长保护(仅限DF)



EN 055/120 培养箱 N-Prime™系统



- 2种不同的尺寸：55和120升
- 温度范围：环境温度+5°C~99.9°C
- 良好的培养条件，适用于生物和微生物实验室，如医学和兽医领域；医药、食品、化妆品工业和生物技术领域的研究和质量控制
- N-Prime™可编程PID微处理器控制系统
- 用户友好的控制面板，LED屏显示温度和时间
- 只需转动和按下一个按钮即可轻松编程
- 密码保护菜单，确保操作安全
- 可编程报警限值
- 通过USB端口在记忆棒上记录长达125天的数据
- 延迟启动定时器
- 不锈钢腔体，便于清洗和去污
- 空气隔离加热系统和三重隔热，高精度和恒温
- 均匀的自然空气对流温度分布：最小的湍流和无交叉污染
- 无框内玻璃门，无温度下降的情况下观察样品
- 标准安全恒温器
- 可选N-Smart™ 控制系统
- N-Mobile™可选Wi-Fi连接

EN 300/400/500 培养箱 N-Prime™系统



- 3种不同尺寸：22、44和120升
- 温度范围：环境温度+5°C~80°C
- 良好的培养条件，适用于生物和微生物实验室，如医学和兽医领域；医药、食品、化妆品工业和生物技术领域的研究和质量控制检查
- N-Prime™可编程PID微处理器控制系统
- 用户友好的控制面板，LED显示温度和时间
- 一个按钮轻松编程，只需转动和推动
- 密码保护菜单，以确保操作安全
- 可编程报警限制
- 通过USB端口在记忆棒上记录数据长达125天
- 延迟启动定时器
- 阳极氧化铝室
- 由自然空气对流得到的温度分布非常均匀
- 无框内玻璃门，无温度下降的情况下观察样品
- 安全恒温器作为标准
- N-Mobile™可选Wi-Fi连接

- 两种不同的尺寸：120和252升
- 温度范围：-10°C~60°C
- 适用于生物、动物学、植物学领域的冷冻、孵化、干燥、制药、食品和化妆品等行业的质量控制和研发实验室不同类型的测试和长时间存储
- 强大可靠的N-Smart™微处理器控制系统
- 4.3英寸彩色液晶显示器保证信息的最大化与可视化
- 具有内部存储器的海量数据存储，以数字和图形方式按一小时的间隔存储长达十年的记录
- 可编程微处理器控制系统
- 20个程序内存，每个程序可包含20个步骤
- 每个程序最多可重复99次
- 不锈钢腔室
- 高密度注塑聚氨酯隔热
- 强大的空气循环系统，即使在低温下也能保证优良的温度均匀性和稳定性
- 自动除霜系统
- 门上的大窗户由三层玻璃组成，完美隔热
- 室内照明
- 可选的NuveCom™通信单元，包括2个用于数据存储和PC的USB接口，以太网接口用于通过互联网和RS 232插座进行远程访问
- 可选的NuveCloser™软件访问运行参数，故障历史，内存和其他技术参数
- N-Mobile™可选Wi-Fi连接



ES 120/252 冷藏培养箱 N-Smart™系统

FN 055/120
灭菌干燥箱 / 烘箱
N-Prime™系统



- 两种不同尺寸：55和120升
- 温度范围：70°C~250°C
- 设计用于杀菌，干燥和加热用途
- N-Prime™可编程PID微处理器控制系统
- 用户友好的控制面板，LED屏显示温度和时间
- 只需转动和推动一个按钮即可轻松编程
- 密码保护菜单，以确保操作安全
- 可编程报警限值
- 通过USB端口在记忆棒上记录长达125天的数据
- 延迟启动定时器
- 不锈钢内部，易于清洗，耐大多数化学品
- 采用三重保温和空气隔离加热系统，温度均匀、稳定
- 均匀温度分布的自然空气对流
- 门牢牢地压在腔室垫片上，使温度损失最小化
- 排汽口
- 标准安全恒温器
- 可选N-Smart™控制系统
- N-Mobile™可选Wi-Fi连接

- 两种不同尺寸：42和110升
- 温度范围：70°C/250°C
- 设计用于杀菌，干燥和加热用途
- N-Prime™可编程PID微处理器控制系统
- 用户友好的控制面板，包括大型明亮的LED显示温度和时间
- 简单的编程与一个按钮，只需转动和推动
- 密码保护菜单，以确保操作安全
- 可编程报警限制
- 通过USB端口在记忆棒上记录长达125天的数据
- 延迟启动定时器
- 高隔热等级，微处理器控制系统，温度均匀稳定
- 不锈钢腔室
- 通过强制通风获得非常均匀的温度分布
- 通过门牢牢地压在腔室垫圈上，使温度损失最小化
- 排汽口
- 标准安全恒温器
- N-Mobile™可选Wi-Fi连接

FN 400P/500P
烘箱
N-Prime™系统



FN 400/500
灭菌干燥箱 / 烘箱
N-Prime™系统



- 两种不同的尺寸：44和120升
- 温度范围：70°C/250°C
- 设计用于杀菌，干燥和加热用途
- N-Prime™可编程PID微处理器控制系统
- 用户友好的控制面板，LED屏显示温度和时间
- 只需转动和推动一个按钮即可轻松编程
- 密码保护菜单，以确保操作安全
- 可编程报警限值
- 通过USB端口在记忆棒上记录长达125天的数据
- 延时启动定时器
- 高隔热等级，微处理器控制系统，温度均匀稳定
- 阳极氧化铝室
- 由自然空气对流得到的温度分布非常均匀
- 通过门牢牢地压在腔室垫圈上，使温度损失最小化
- 排汽口
- 标准安全恒温器
- N-Mobile™可选Wi-Fi连接

- 两种不同的尺寸：193和375升
- 温度范围：70°C~250°C
- 大容量干燥和加热
- N-Prime™可编程PID微处理器控制系统
- 用户友好的控制面板，LED屏显示温度和时间
- 只需转动和推动一个按钮即可轻松编程
- 密码保护菜单，以确保操作安全
- 可编程报警限值
- 通过USB端口在记忆棒上记录长达125天的数据
- 延迟启动定时器
- 高隔热等级，微处理器控制系统，温度均匀稳定
- 不锈钢腔室
- 通过强制通风获得均匀的温度分布
- 抽风机
- 通过门牢牢地压在腔室垫圈上，使温度损失最小化
- 排汽口
- 标准安全恒温器
- N-Mobile™可选Wi-Fi连接

KD 200/400
烘箱
N-Prime™系统



NF 048
微量和血细胞比容离心机
N-Prime™系统



- N-Prime™ 可编程微处理器控制系统
- 只需转动和推动一个按钮即可轻松编程
- LED显示时间和速度/RCF
- 1-99分钟定时器
- 环氧聚酯粉末涂层钢腔
- 脉冲键
- 安静，直接驱动，无刷感应电机
- 电机过热保护
- 通风系统用于提高室内最低温度
- 盖锁
- 可选24x1.5/2 ml角转子和24x毛细管血细胞比容转子
- 可选配500/800 µl, 200 µl PCR, 250/400/700 µl适配器

NF 048	血细胞比容转子	角转子
最大容量:	24x毛细管	24x1.5/2 ml
最大转速:	12000 rpm	14000 rpm
最大相对离心力:	14811xg	18188xg

- N-Prime™ 可编程微处理器控制系统
- 只需转动和推动一个按钮即可轻松编程
- 10个程序存储器
- LED显示屏可编程参数
- NF 400R的LED温度显示
- 可编程相对离心力(RCF)
- 电子失衡检测系统
- 不锈钢腔室
- 1-99分钟定时器
- 10个加速/10个制动速率
- 盖锁
- 大功率、静音、免维护感应电机
- 通过NF 400通风系统提高室内最低温度
- NF 400R的温度控制在-9°C~+40°C
- 电机过热保护
- 广泛的配件，以适应大多数制造商的微管和微孔板
- NF 400R中完全不含氟氯化碳的制冷液和隔热材料

NF 400 - NF 400R	水平转子		角转子
最大容量:	4x100ml	2xM.Plates	30x15 ml
最大转速:	4100 rpm	4100 rpm	4100 rpm
最大相对离心力:	2819xg	2011xg	2142xg

NF 400 - NF 400R
中型台式离心机
N-Prime™系统



NF 200
台式离心机
N-Prime™系统



- 最大容量: 12x15 ml
- 最大转速: 5000 rpm
- 最大相对离心力: 2822xg
- N-Prime™ 可编程微处理器控制系统
- 只需转动和推动一个按钮即可轻松编程
- LED显示时间和速度/RCF
- 1-99分钟定时器
- 环氧聚酯粉末涂层钢腔
- 脉冲键
- 安静，直接驱动，无刷感应电机
- 电机过热保护
- 通风系统用于提高室内最低温度
- 盖锁
- 配备12x15ml聚丙烯制成的角转子
- 1.5/ 2ml, 5ml和7ml管可选适配器



NF 800 – NF 800R
NF 1200 – NF 1200R
多用途台式离心机
N-Prime™系统

- N-Prime™可编程微处理器控制系统
- 只需转动和推动一个按钮即可轻松编程
- 可编程参数：NF 800R和NF 1200R的程序号，速度/RCF，时间，加速度破碎率和温度
- 四个LED屏显示可编程参数
- 1-99分钟定时器
- 10个程序存储器
- 10个加速/10个制动速率
- 不锈钢腔室
- 电子失衡检测系统
- 适应大多数制造商的管和微孔板的配件
- 大功率、静音、免维护感应电机
- 转子超速保护
- 电机过热保护
- 通过NF 800和NF 1200的通风系统来提高室内的最低温度
- NF 800R和NF 1200R温度控制在-9°C~+40°C之间
- NF 800R和NF 1200R完全不含氟氯化碳的制冷剂 and 隔热材料

NF 800 – NF 800R	水平转子		角转子		
最大容量：	4x200 ml	2x3 M.Plate	6x50 ml	30x15 ml	24x1.5/2 ml
最大转速：	4100 rpm	4100 rpm	9000 rpm	4100 rpm	14000 rpm
最大相对离心力：	3045xg	2349xg	9418xg	3007xg	18407xg

NF 1200-NF 1200R	水平转子		角转子			
最大容量：	4x280 ml	2x3M.Plate	6x100 ml	10x10 ml	30x1.5/2 ml	24x1.5/2 ml
最高转速：	4100 rpm	4100 rpm	9000 rpm	12000 rpm	13200 rpm	14000rpm
最大相对离心力：	3082xg	2349xg	8965xg	14167xg	19400xg	18407xg



- 三种不同的有效容积：4、7和15升
- 温度范围：环境温度+5°C~99.9°C
- 设计用于微生物学，研究和工业实验室的许多一般和特殊应用
- 采用N-Prime™可编程PID微处理器控制系统，对液体温度进行卓越的控制
- 用户友好的控制面板，LED屏显示温度和时间
- 只需转动和推动一个按钮即可轻松编程
- 密码保护菜单，以确保操作安全
- 可编程报警限制
- 通过USB端口在记忆棒上记录长达125天的数据
- 延迟启动定时器
- 无缝不锈钢槽，清洗方便
- 安全恒温器，防止无水运行
- 三重隔热，温度均匀性好，稳定性好
- 占地面积几乎等于工作面积，节省工作台空间
- N-Mobile™可选Wi-Fi连接



NB 5/9/20
无搅拌水浴
N-Prime™系统

- 水箱容积：30升
- 有效容积：17升
- 温度范围：环境温度+5°C~99.9°C
- 设计用于微生物学，研究和工业实验室的许多一般和特殊应用
- 良好的温度控制，使液体温度均匀稳定
- 强力内循环泵，不占水箱空间
- N-Prime™ 可编程PID微处理器控制系统
- 用户友好的控制面板，LED屏显示温度和时间
- 只需转动和推动一个按钮即可轻松编程
- 密码保护菜单，以确保操作安全
- 可编程报警限值
- 通过USB端口在记忆棒上记录长达125天的数据
- 延迟启动定时器
- 无缝不锈钢槽，清洗方便
- 三重隔热，温度均匀性好，稳定性好
- 安全恒温器，防止无水运行
- 各种类型的货架和货架管和烧瓶



BM 30
循环水浴
N-Prime™系统

BS 30 冷冻水浴 N-Smart™系统



- 箱容积：30升
- 有效容积：17升
- 温度范围：0°C~80°C
- 专为细菌和细胞培养，凝固试验，大肠菌群的测定，酶反应和许多其他研究和工业实验室应用设计
- 强大可靠的N-Smart™微处理器控制系统
- 4.3英寸彩色液晶显示器保证信息最大化和可视化
- 具有内部存储器的海量数据存储，以数字和图形方式、一小时的间隔存储长达十年的记录
- 20个程序内存，每个程序可包含20个步骤
- 每个程序最多可重复99次
- 良好的温度控制，使液体温度均匀稳定
- 强力内循环泵
- 延迟启动定时器
- 无缝不锈钢槽，清洗方便
- 可选的NuveCom™通信单元，包括2个连接数据存储和PC的USB接口。以太网端口可通过互联网和RS 232插座进行远程访问
- 可选NuveCloser™ 软件访问运行参数，故障历史，内存和其他技术参数
- N-Mobile™可选Wi-Fi连接

ST 30 水浴摇床 N-Prime™系统



- 水箱容积：30升
- 温度范围：环境温度+5°C~99.9°C
- 摇动速度：20-250 rpm
- N-Prime™可编程微处理器控制振动速度，温度和时间
- 用户友好的控制面板，LED屏显示温度和时间
- 只需转动和推动一个按钮即可轻松编程
- 密码保护菜单，以确保操作安全
- 可编程报警限值
- 通过USB端口在记忆棒上记录长达125天的数据
- 延迟启动定时器
- 良好的温度控制，使液体温度均匀稳定
- 无缝和不锈钢罐
- 加热器放置在水箱外面
- 三重绝缘，温度均匀稳定
- 安全恒温器，防止无水运行
- 可使用不同类型的管，烧瓶或锥形瓶
- N-Mobile™可选Wi-Fi连接

- 容量：
ND 4: 4 lt/hr, ND 8: 8 lt/hr, ND 12: 12 lt/hr
- 蒸馏水储罐容量：
ND 4: 8升, ND 8: 16升, ND 12: 24升
- 全新设计的蒸馏水储罐
- 全自动系统，微处理器控制系统
- 不锈钢锅炉和冷凝器
- 不锈钢加热器
- 采用加热冷却水的蒸馏实现节能设计
- 加热器防止在没有水的情况下运行
- 警告LED用于：水位高，水不足，加热器故障，储水箱半满，储水箱满
- 硅磷滤筒以减少钙化的加热器
- 适合台式使用和墙壁安装

ND 4/8/12 蒸馏水器



NS 103 经济型蒸馏水器



MD 72/120 /294 医用冰箱 N-Smart™系统

容量：
MD 72: 200 升
MD 120: 306 升
MD 294: 630 升



- 储存药物、疫苗、药品和医疗产品的先进技术
- 强大可靠的N-Smart™微处理器控制系统
- 4.3英寸彩色液晶显示器使信息最大化和可视化
- 具有内部存储器的海量数据存储，以数字和图形方式、一小时的间隔存储长达十年的记录
- 2个USB接口，用于数据存储和PC
- 以太网端口，用于通过互联网远程访问
- 可发送电子邮件，以防任何故障
- 可选NuveCloser™软件访问运行参数，故障历史，内存和其他技术参数
- 不锈钢腔室
- 高密度注塑聚氨酯隔热
- 门窗采用三层玻璃，隔热效果极佳
- 门的四边有磁垫和门钥匙锁
- 室内照明与开关控制
- 强大的空气循环系统，保持温度的均匀性和稳定性，恢复时间快
- 全自动除霜系统，保持冷却盘管效率
- 主电源开关钥匙带锁
- 温度范围：0°C ~+10°C
- 温度显示分辨率：0.1°C
- 报警系统针对高温、低温、电源故障、温度传感器故障及开门情况
- 可充电电池馈电报警系统
- N-Mobile™可选Wi-Fi连接
- 可选电池操作的7天图表记录仪，高分辨率
- 可选AlerText™短信报警系统，确保安全
- 可选NuveWarn™远程报警系统

- 温度范围：0°C~+10°C
- 储存血液和血液成分的先进技术
- 强大可靠的N-Smart™微处理器控制系统
- 4.3英寸彩色液晶显示器确保信息最大化与可视化
- 具有内部存储器的海量数据存储，以数字和图形方式按一小时的间隔存储长达十年的记录
- 2个USB接口，用于数据存储和PC
- 以太网端口，用于通过互联网远程访问
- 可能发送电子邮件，以防任何故障
- 可选NuveCloser™软件访问运行参数，故障历史，内存和其他技术参数
- 不锈钢腔室
- 高密度注塑聚氨酯绝缘
- 门窗采用三层玻璃，隔热效果极佳
- 门的四边有磁垫和门钥匙锁
- 室内照明与开关控制
- 易于拉伸的不锈钢抽屉，前面有有机玻璃盖
- 抽屉内的分离器，以保持血袋在一个角度的位置，便于标签阅读
- 强大的空气循环系统，保持温度的均匀性和稳定性，恢复时间快
- 全自动除霜系统，保持冷却盘管效率
- 主电源开关钥匙带锁
- 报警系统针对高温、低温、电源故障、温度传感器故障及开门情况
- 可充电电池馈电报警系统
- N-Mobile™配备Wi-Fi连接
- 从与血液有相似热规格的液体中测量温度
- 可选电池操作的7天图表记录仪，高分辨率
- 可选AlerText™短信报警系统，确保最高安全
- 可选的NuveWarn™远程报警系统



KN 72/120/294 血库冰箱 N-Prime™系统

容量：
KN 72: 200升，72 个血袋
KN 120: 306升，120个血袋
KN 294: 630升，294个血袋



PN 150 血小板培养箱 N-Smart™系统



- PN 150室容积：150升/包括1个PS 54血小板搅拌器
- 温度范围：+20°C~+35°C
- 强大可靠的N-Smart™微处理器控制系统
- 4.3英寸彩色液晶显示器确保信息最大化和可视化
- 具有内部存储器的海量数据存储，以数字和图形方式按一小时的间隔存储长达十年的记录
- 2个USB接口，用于数据存储和PC
- 以太网端口，用于通过互联网远程访问
- 可发送电子邮件，以防任何故障
- 可选NuveCloser™软件访问运行参数，故障历史，内存和其他技术参数
- 不锈钢腔室
- 内部照明和大窗户方便观察血小板袋
- 高密度注塑聚氨酯隔热
- 完全绝缘的三层玻璃窗和不锈钢框架
- 防雾内玻璃防止凝结，外玻璃阻挡紫外线
- 用磁性垫圈防止空气从腔室和环境入口泄漏
- 使用钥匙锁防止无意和未经授权的访问
- 优良的温度均匀性和稳定性，强大的空气循环系统
- 开门后快速恢复以保护血小板
- 标准的远程和中央报警端口
- 带钥匙锁的电源开关，防止血小板培养箱未经授权使用
- 声光报警系统
- 报警系统由自动充电电池供电
- 即使断电也能显示实际温度
- N-Mobile™配备Wi-Fi连接
- 可选电池操作的7天图表记录仪，高分辨率
- 可选AlerText™短信报警系统，确保安全
- 可选NuveWarn™远程报警系统



PS 54 血小板搅拌器

- 容量：54个血小板袋
- 架子数量：9
- 摇动速度：60 次/分钟
- 专为血小板袋设计
- 低噪音运行
- 架子由不锈钢制成
- 最大温度均匀性与网格式货架空气循环
- 方便的血小板袋拉出货架
- 人体工学货架设计
- 未检测到运动时的声音警报

MN 090/120 二级生物安全柜

- 工作台宽度不同的两种型号：
MN 090：89 cm/ MN 120：119 cm
- 为操作者、环境和产品提供一流保护
- 微处理器控制系统，数字显示气流速度
- 两台高效空气微粒过滤器，对大于等于0.3微米的微粒过滤效率为99.995%
- 自动速度补偿系统防止堵塞过滤器
- 循环HEPA过滤空气，延长HEPA过滤器的使用寿命
- 带钥匙锁的电源开关
- 及时警报：电源故障，控制系统故障，开窗，低和高气流速度，过滤器堵塞
- 采用气弹簧辅助窗，密封气密性好
- 鼓风机非常安静，光照强度高，使用舒适
- 光滑的腔室壁和圆角，无需焊接，便于清洗和去污
- 不锈钢可拆卸工作台包含3部分
- DOP测试入口，运行时间计数器和2个标准电源插座
- EN 12469 MN 120认证(TÜV GS认证)



LN 090/120 超净工作台

- 工作台宽度不同的两种型号：
LN 090: 89 cm LN 120: 119 cm
- 专为在无颗粒环境中使用非有害材料的应用而设计，提供完整的产品保护
- 工作台采用不锈钢制作，便于清洗和去污
- 对大于等于0.5微米颗粒的预过滤效率为85%;HEPA微粒过滤器对大于等于0.3微米颗粒的过滤效率为99.995%
- 微处理器控制系统，数字显示气流速度
- 自动速度补偿系统防止堵塞过滤器
- 气流速度过低或过高时的声光报警
- 再循环HEPA过滤空气，延长预过滤器和HEPA过滤器的使用寿命
- 光照强度高，噪音低
- 运行时间计数器和2个作为标准的电源插座
- DOP测试入口



- 符合EN 13060标准要求
- 灭菌负载类型：
B型：所有包裹或未包裹固态或中空A*型物品、多孔物品
S型：非包裹固态多孔物品、小型多孔物品、中空B*型物品、单层包装物品，多层包装物品
- 灭菌程序：
B型：5种预设程序
通用、快速、敏感材料、朊病毒、闪光
S型：5种预设程序
快速、通用，朊病毒，敏感，包装
- 2个免费程序和1个干燥程序
- 测试程序：
B型：Bowie & Dick / Helix 测试和真空测试
S型：Bowie & Dick 和真空测试
- 强大可靠的N-Smart™微处理器控制系统
- 操作参数可随时间以图形方式跟踪
- USB接口将内存中的数据记录到存储器中，可详细存储最近500次循环详情和29500次循环概要
- 最近100次故障的内存
- USB接口，将内存中的操作周期记录到记忆棒中
- 可选的NuveCloser™软件通过以太网端口对互联网进行远程访问
- N-Mobile™配备Wi-Fi连接
- 可选面板式打印机，用于保存灭菌周期的记录
- 密码保护控制系统，服务和校准菜单
- 盖子安全系统
- 如果出现任何报警情况并发出声音警报，显示屏的颜色将变为红色
- 垫圈和过滤器更换提醒
- 通过NuveCloser™软件进行远程故障诊断
- 发送最多5个包含失败详细信息的电子邮件
- 可选AlerText™短信报警系统，确保安全
- 防止超压的安全阀
- 进气口设有微生物过滤器
- 根据2014/68/EU制造
- 分体式预真空系统
- 工艺评价体系
- 综合自诊断系统

* 在EN 13060中定义

NC 23B NC 23S/32S B & S 级蒸汽灭菌器 N-Smart™系统

腔室容量：
NC 23B, NC 23S: 23升
NC 32S: 32升



NC 40M/90M 实验室 蒸汽灭菌器 N-Smart™系统



- 腔室容量：
NC 40M: 40升, NC 90M: 90升
- 最大容量：
NC 40M: 2x5 升, NC 90M: 3x8 升
- 特别为液体和培养基的蒸汽灭菌而开发
- 灭菌温度范围: 105°C~135°C
- 5个预先设定的程序, 确保处理材料的安全灭菌
- 两个免费的液体和固体程序和一个融化程序
- 灵活的温度传感器, 准确测量液体温度
- 强制通风冷却腔室
- 分体式排气系统, 适用于玻璃等敏感材料
- 箱体采用316L不锈钢制造
- 压力计测量腔室压力
- 验证端口
- 打开盖子的安全注意事项取决于灭菌材料的类型
- 强大可靠的N-Smart™微处理器控制系统
- 操作参数可随时间以图形方式跟踪
- 最近100次故障的内存
- 可编程延迟启动功能
- USB接口将内存中的数据记录到存储器中, 可详细存储最近500次循环详情和29500次循环概要
- 可选的NuveCloser™软件通过以太网端口对互联网进行远程访问
- N-Mobile™配备Wi-Fi连接
- 可选面板式打印机保存灭菌周期的记录
- 密码保护控制系统, 服务和校准菜单
- 盖子安全系统
- 如果出现任何报警情况并发出声音警报, 显示器将变为红色
- 垫圈更换提醒
- 通过NuveCloser™软件进行远程故障诊断
- 发送最多5个包含失败详细信息的电子邮件, 说明故障的详细情况
- 可选AlerText™短信报警系统, 保证安全
- 防止超压的安全阀
- 根据2014/68/EU制造
- 全面自诊断系统

- 腔室容量: 100 升
- 灭菌温度范围: 105°C~136°C
- 纺织、包装材料、玻璃和液体的先进灭菌技术
- 集成蒸汽发生器, 用于快速生产蒸汽
- 免维护膜片式强力真空泵
- 分馏预真空, 消除所有气泡, 实现成功的蒸汽渗透
- 分馏后真空, 高效干燥样品
- 灭菌质量符合EN 285欧洲大型蒸汽灭菌器标准的要求
- 预热腔室, 消除腔室壁上的冷凝, 加快样品加热速度
- 5个预设程序: 通用, 固体橡胶材料, 朊病毒, 快速开封, 敏感材料
- 10个免费程序和2个液体灭菌和干燥专用程序
- 真空泄露和Bowie & Dick测试程序
- 强大可靠的N-Smart™微处理器控制系统
- 操作参数可随时间以图形方式跟踪
- USB接口将内存中的数据记录到存储器中, 可详细存储最近500次循环详情和29500次循环概要
- 最近100次故障的内存
- 可选的NuveCloser™软件通过以太网端口对互联网进行远程访问
- N-Mobile™配备Wi-Fi连接
- 可选面板式打印机, 用于保存灭菌周期的记录
- 密码保护控制系统, 服务和校准菜单
- 在任何报警情况并声音报警时, 显示器变为红色
- 垫圈和过滤器更换提醒
- 通过NuveCloser™软件进行远程故障诊断
- 发送最多5个包含失败详细信息的电子邮件
- 可选AlerText™短信报警系统, 确保安全
- 防止超压的安全阀
- 进气口设有微生物过滤器
- 根据2014/68/EU制造
- 工艺评价体系
- 全面的故障自诊断系统

NC 100 立式蒸汽灭菌器 N-Smart™系统



NC 150/150D 卧式蒸汽灭菌器 N-Smart™系统



- 腔室容量: NC 150: 170升 / NC 150D: 150升
- 灭菌温度: 121°C, 125°C, 134°C, 136°C
- NC 150D双开门, 是小型消毒中心的理想解决方案, 分为洁净区和脏区
- 纺织、包装材料、玻璃和液体的先进灭菌技术
- 集成蒸汽发生器, 快速生产蒸汽
- 免维护膜片式强力真空泵
- 分馏预真空, 消除所有气泡, 实现成功的蒸汽渗透
- 分馏后真空, 高效干燥样品
- 空气驱动垫圈, 内置压缩机
- 垫片压力测量
- 货架的架子和货架一起发货
- 灭菌质量符合EN 285欧洲大型蒸汽灭菌器标准的要求
- 预热腔室, 消除腔室壁上的冷凝, 加快样品加热速度
- 7个预设程序: 耐纺织、包孔、朊病毒、快速、解包、耐橡胶、敏感材料、重力
- 10个免费程序和2个液体灭菌和干燥专用程序
- 真空泄露和Bowie & Dick 测试程序
- 强大可靠的N-Smart™微处理器控制系统
- 操作参数可随时间以图形方式跟踪
- USB接口将内存中的数据记录到存储器中, 可详细存储最近500次循环详情和29500次循环概要
- 最近100次故障的内存
- 可选的NuveCloser™软件通过以太网端口对互联网进行远程访问
- 面板式打印机保存灭菌周期的记录
- 密码保护控制系统, 服务和校准菜单
- 在任何报警情况并伴有声音报警时, 显示器的颜色变化为红色
- 垫圈和过滤器更换提醒
- 通过NuveCloser™软件进行远程故障诊断
- N-Mobile™配备Wi-Fi连接
- 发送最多5个包含失败详细信息的电子邮件
- 可选AlerText™短信报警系统, 确保安全
- 防止超压的安全阀
- 进气口设有微生物过滤器
- 根据2014/68/EU认证
- 工艺评价体系
- 全面的故障自诊断系统

- 符合EN 285欧洲大型蒸汽消毒器标准的要求
- 箱体和STU容量:
NC 300: 300升, 4 pcs. STU
NC 430/430D: 430升, 6 pcs. STU
NC 570/570D: 570升, 8 pcs. STU
NC 710/710D: 710升, 10 pcs. STU
- 包装或未包装的外科和牙科器械, 手术布, 玻璃, 塑料, 橡胶和硅材料, 输液, 微生物培养物和医疗废物的蒸汽灭菌
- 腔室, 蒸汽夹套, 门和蒸汽发生器由316L不锈钢制成, 符合2014/68/EU压力设备指令
- 带安全系统的气动控制开门
- 由硅制成的蒸汽驱动的一体式腔室垫圈
- 大容量、低噪音水环真空泵, 实现高效真空
- 高质量的阀门, 传感器和变送器, 确保无故障安全运行
- 蒸汽管路中的气动阀
- 创新的空气冷却系统, 降低水和能源消耗
- N-Wise™微处理器控制系统与800x480像素7英寸彩色触摸屏
- 宽屏可监控灭菌周期的所有相关信息
- 7预设程序, 50定制程序
- 2种测试程序: Bowie & Dick 和真空泄露
- 最近1000个循环的内存
- 除主控制系统外, 还有独立的控制系统, 记录每个周期的相关数据
- 全面的系统故障自诊断系统
- 服务菜单, 以便在出现故障时检测问题
- 热敏打印机提供作为标准
- 标准的NuveCom™通信单元
- 发送最多5个包含失败详细信息的电子邮件
- USB接口, 用于在记忆棒上存储数据
- 通过以太网端口与NuveCloser™全球访问
- N-Mobile™配备Wi-Fi连接
- 可选AlerText™ 全球移动通信报警模块
- 密码保护的菜单访问
- 标准的RS 485连接PC
- 双门版本, 在清洁区一侧具有4.7英寸显示屏:
NC 430D, NC 570D和NC 710D

NC 300/430/570/710 NC 430D/570D/710D 蒸汽灭菌器 N-Wise™系统



TK 120/252/600 试验箱

- 三种尺寸：120, 252, 600升
- 通过控制温度、湿度和昼夜循环来模拟真实环境条件的经济解决方案
- 适用于不同行业不同用途的优秀设计，如电气电子行业、汽车行业、汽车用品行业、化工行业、塑料行业、纺织行业、制药行业、食品行业、包装行业、植物生长、种子萌发、昆虫孵化和饲养
- 温度控制范围广：-10°C~+60°C(关灯)，0°C~+60°C(开灯)
- 可编程湿度范围：20%-95% Rh(介于+10°C~+60°C之间)
- 可编程报警范围的温度和湿度
- 通过位于门内的灯提供强大的照明
- 最大照明水平：TK 120: 6000 lux, TK 252 / 600: 12000 lux
- 可编程照明定时器：0-24小时
- 易于操作的可编程微处理器控制系统
- 10个程序存储器
- 9个程序步骤的温度和湿度
- 用户友好的控制面板，128 x 64像素LCD显示屏
- 32kb标准，256kb可选内存
- 箱体由不锈钢制成
- Ø25 mm接入端口
- 内部玻璃门
- 湿度发生器产生湿度
- 应对潜在故障的自我诊断系统
- 用于加热的可调安全恒温器
- 带打印机接口，用于打印当前或存储程序
- 可选的NuveGrowth™软件，通过PC进行编程和控制



ID 301 气候试验箱 N-Wise™系统

- 适用于电子、汽车、汽车用品工业、飞机航空、化工、塑料、纺织、医药、建材、食品、包装、军工装备等行业不同气候条件下的稳定性试验、人工老化和储存试验
- 腔室容量：290升
- 温度控制范围广：-40°C~+150°C
- 湿度范围：15%-98% Rh (10°C~90°C之间)
- 不锈钢腔体，抗温度突变
- 外壳包括门由环氧树脂涂层不锈钢制成，以抵御高湿度
- 由高密度注塑聚氨酯、玻璃棉和铝层组成的三重隔热
- 带有加热表面的双门密封
- 门窗由五层玻璃组成，隔热效果极佳
- 加热窗户防止凝结
- 室内照明，轻松追踪样品
- Ø80 mm. 标准访问端口
- 湿度由可靠的湿度发生器产生
- 灵敏的湿度传感器，即使在高温下也能准确测量湿度
- PID控制加热，比例控制冷却加湿
- 强大的空气循环系统，即使在低温下也能保持温度和湿度的均匀性和稳定性
- N-Wise™控制系统用于持续优化气候条件
- 门上安装7英寸彩色触摸屏
- 20个程序内存，用于经常操作的应用程序
- 每个程序可编程20步
- 程序重复可达1-99次
- 可编程斜坡功能以°C/分钟或时间段加热和冷却
- 全面的自诊断系统，提供任何故障信息
- 拥有2GB内存的海量数据存储
- 可调电子安全恒温器



GC 401 生长室 N-Wise™系统



- 适用于在不同气候和光照条件下进行试验的先进技术，如植物生长、种子萌发、植物驯化、植物细胞和组织培养、植物遗传操作、原生质和细胞培养、昆虫孵化和饲养
- 腔室容量：316升
- 温度控制范围广：
-10°C~+60°C (关灯时), 0°C~+60°C (开灯时)
- 可编程湿度范围：
20%~90% Rh (+10°C~+60°C之间)
- 箱体由不锈钢制成，两侧为玻璃窗
- 双层LOW-E型玻璃，透光隔热效果极佳
- 腔室的背面和顶部采用高密度注入聚氨酯进行保温
- 三面照明：左，右和正面
- 由日光和Grolux荧光灯的混合达到理想的光密度
- 可编程实时或一段时间的照明
- 每一面照明速率可独立编程
- 可选上方货架的LED照明
- 湿度发生器产生湿度
- 湿度传感器灵敏，即使在高温下也能准确测量湿度
- PID控制加热，比例控制冷却干燥
- 强大的空气循环系统，即使在低温下也能保持温度和湿度的均匀性和稳定性
- N-Wise™控制系统用于持续优化气候条件
- 门上安装7英寸彩色触摸屏
- 20个内存程序，可用于经常操作的应用程序
- 每个程序可编程20步
- 程序重复可达999次
- 拥有2GB内存的海量数据存储
- 操作参数可随时间以图形方式跟踪
- 通过N-Wise Closer™软件在PC上跟踪和存储数据
- N-Mobile™配备Wi-Fi连接
- USB端口记录数据到外部存储器，1至60分钟间可选时间间隔
- 可选的N-Wise Closer™软件通过以太网端口对互联网进行远程访问
- 发送最多5个包含失败详细信息的电子邮件
- 声音警报和屏幕信息显示
- 为最终的安全可选AlerText™发送短信到手机

关于虹科

虹科是一家高新技术公司，是广东省特批的两高四新、三个一批和瞪羚羊企业，与全球顶尖公司有多领域的深度技术合作，业务包括工业和制造业的自动化和数字化、汽车研发测试、自动驾驶等领域；医药和风电行业等的环境监测；半导体、轨道交通、航空航天等测试测量方案。

虹科工程师团队致力于为行业客户提供创新产品和技术解决方案，为科技社会发展助力加码。

关于点成

点成生物科技有限公司是虹科电子科技有限公司的关联公司，依托于总公司在医药、生物、临床方面几十年的技术经验和客户积累，我们坚持以客户需求为导向、技术能力为基础，为国内的医药公司、科研机构、高校、企事业单位提供生物领域咨询和实验仪器集成服务。目前在广州、北京、上海、西安、成都、苏州、香港、台湾、日本、韩国和新加坡都设有分支机构。

公司与国际顶尖仪器制造中心形成长期技术合作关系，由80%的技术人员组成专门服务团队，始终确保为客户提供先进的实验仪器解决方案，主要涉及领域有生物样品前处理、参数测量、温度控制、样品孵育、样品分析，除此之外还有模拟体外细胞培养的微流控系统、灭菌验证、温湿度环境监测、冷链运输等，形成上下游联动的生物研发、制造、运输的体系。

我们与多家先进的国际仪器制造商（Grant、Nuve、Cellix、Microfluidic ChipShop、Beonchip、Drucker等）进行深度合作，提供的产品有水浴、摇床、混匀器、离心机、灭菌柜、烘箱、微流控芯片、泵等常用实验仪器，致力于帮助客户提升实验效率、优化实验效果。

正确的选择带来正确的结果(关于点成的合作伙伴Nüve)

Nüve成立于1968年，是土耳其实验室和灭菌技术领域领先和杰出的制造商之一。自成立以来，Nüve坚持技术创新和研发投资，不断致力于产品优化和生产流程进步。

Nüve在土耳其拥有30个经销商，占据了土耳其市场的主要部分。强大的国际视野、制定快速经济的解决方案与不断发展的质量意识和以客户为导向的服务相结合，构成了Nüve业务理念的重要组成部分。由于这些特性，Nüve在激烈竞争中已成为一个快速发展的公司。Nüve拥有ISO9001:2015和ISO13485:2012证书，通过其专业的员工队伍和极具竞争力的质量和价格，产品已出口到100多个国家。

工厂距离土耳其首都安卡拉30公里，占地6000平方米。采用高科技机床和钣金加工机床进行生产。原材料和零部件的质量对于稳定生产高质量的产品起着重要作用。

Nüve的产品范围随其研究逐年扩大。不断变化的客户观念和世界技术的进步使产品开发永不停止。

Nüve制造的设备主要用于各种医学实验室、生物技术、农业、植物学、兽医的研究和质量控制实验室，以及食品、饮料、乳品、化工、制药等各个行业的质量控制实验室。凭借灵活的批量生产技术，快速的交货流程，完善的国内和国际经销商网络，快速高效的售后服务和无限的备件供应，Nüve随时准备满足客户的需求。



点成生物科技有限公司

www.dichbiocom
info@dichbio.com

广州市黄埔区神舟路18号润慧科技园C栋6层

T (+86) 400-999-3848
M (+86) 136 0001 6493

各分部：广州 | 成都 | 上海 | 苏州 | 西安 | 北京 |
台湾 | 香港 | 日本 | 韩国 | 新加坡 | 美国硅谷

目录版本：V1.1 - 23/2/13



联系我们



获取更多资料



dichbio.com